

XPERT ECOWAFFLEX 3D

TECHNISCHES MERKBLATT

Beschreibung/Anwendung – Xpert Ecowafflex 3D ist ein einseitig selbstklebendes Band aus modifiziertem Kunststoff mit dehnfähiger Alustreckmetalleinlage und vollflächiger Butylbeschichtung und eine gut verarbeitbare Alternative zu Blei- Blechverwahrungen und Anschlüssen. Durch die Strukturierung des Streckmetalls wird eine problemlose Anpassung an das zu schützende Bauteil erreicht. Die vollflächig mit Butyl hinterlegte Rückseite ermöglicht das Ankleben am Bauteil. Die Verarbeitung ist mit einfachen Hilfsmitteln möglich.

Technische Daten

Eigenschaft	Einheit	Wert
Material	-	Modifizierter Kunststoff mit integriertem Alu- Streckmetall
UV- Beständigkeit:	-	Dauerhaft UV- beständig
Klebstoff:	-	Einseitig vollflächiger Butylauftrag
Schutzfolie:	-	2 geteilter perforierter Liner mit beidseitigem Fingerlift
Dicke:	mm	1,7 ohne Abdeckung
Dehnung:	%	Längs ca. 30 und quer 25
Brandverhalten:	-	Klasse E
Temperaturbereich:	°C	-30°C bis + 80
Verarbeitungstemperatur:	°C	+ 5°C bis + 35
Breiten:	mm	300
Rollenlänge:	m	5
Verpackungseinheit/ Karton:	m	2 Rollen/ 10
Oberflächenvorbereitung:	-	trocken, staub- u. schmutzfrei
Farben:	-	Anthrazit, Rot, Braun

Die Werte können Toleranzen unterliegen. Ohne Angabe gilt die branchenübliche Toleranz gemäß Norm, Material und Eigenschaft.

Verarbeitung – Xpert Ecowafflex 3D auf die entsprechende Länge mit Schere-/ Cutter-Messer zuschneiden. An das gewölbte Bauteil formschlüssig anformen, anschließend die Schutzliner Zug um Zug von der Mitte aus (geteilter Liner) abziehen und dabei Xpert Ecowafflex 3D an das entsprechende Bauteil andrücken, formschlüssig und spannungsfrei ankleben. Dann freistehende nach oben gerichtete Kanten ankleben und mit dem ECOWAFLEX- Abschluss Profil abdecken und entsprechend abdichten. Stark verschmutzte oder poröse, sandige Oberflächen reinigen und mit dafür vorgesehenem Primer (Haft-Fix-Primer) verfestigen. Leichte Ablösungen der unteren Kanten sind ein optischer Effekt, die Funktion bleibt gegeben. Bei sehr großen Wellenformen der Ziegel sollte die Anformbarkeit/ Dehnung geprüft werden. Bei Temperaturanstieg wird die Klebe-Dichtmasse weicher und klebriger. Bei Temperaturen unter +5°C sowie feuchtem Untergrund wird die Verarbeitung von Xpert Ecowafflex 3D generell nicht empfohlen.

Hinweis – Werte/ Leistungen zu den wesentlichen Eigenschaften gemäß EN/ Verarbeitungshinweise siehe aktuelle Technische Daten/ Datenblatt/ Verarbeitungsanleitung/ -Hinweise. Die Werte können Toleranzen unterliegen. Ohne Angabe gilt die branchenübliche Toleranz gemäß Norm, Material und Eigenschaft. Sämtliche Angaben beruhen auf dem aktuellen Stand unserer Erfahrungen zum Zeitpunkt der Erstellung. Gegebenenfalls sind diese bei Bedarf/ Änderungen anzupassen. Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Lagerung – Xpert Ecowaflex 3D kann in geschlossenen Räumen bei einer Raumtemperatur von bis +30°C 12 Monate ab Herstellungsdatum gelagert werden. Eine längere Lagerung kann zu erschwertem Abziehen des Abdeckstreifens vom Kleber führen.



Hinweis – Werte/ Leistungen zu den wesentlichen Eigenschaften gemäß EN/ Verarbeitungshinweise siehe aktuelle Technische Daten/ Datenblatt/ Verarbeitungsanleitung/ -Hinweise. Die Werte können Toleranzen unterliegen. Ohne Angabe gilt die branchenübliche Toleranz gemäß Norm, Material und Eigenschaft. Sämtliche Angaben beruhen auf dem aktuellen Stand unserer Erfahrungen zum Zeitpunkt der Erstellung. Gegebenenfalls sind diese bei Bedarf/ Änderungen anzupassen. Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Stand: 05.2020